

Afstel Procedure

Document Nummer	800660
Document Versie	A
Document Naam	Montagevoorschrift Pompunit Single / Double Wave
Machine Type	6622 / 6721 / 6722 / 6726
Aanmaak Datum	31 Mei 2006
Wijzigings Datum	
Initialen	EWI

Tekeningen

Pompunit Single Wave 705516117 / [109441](#)

Pompunit Double wave 705517117 / [109435](#)

Gereedschappen

Testkast voor pomp unit

Testbank voor assen uit te klokken

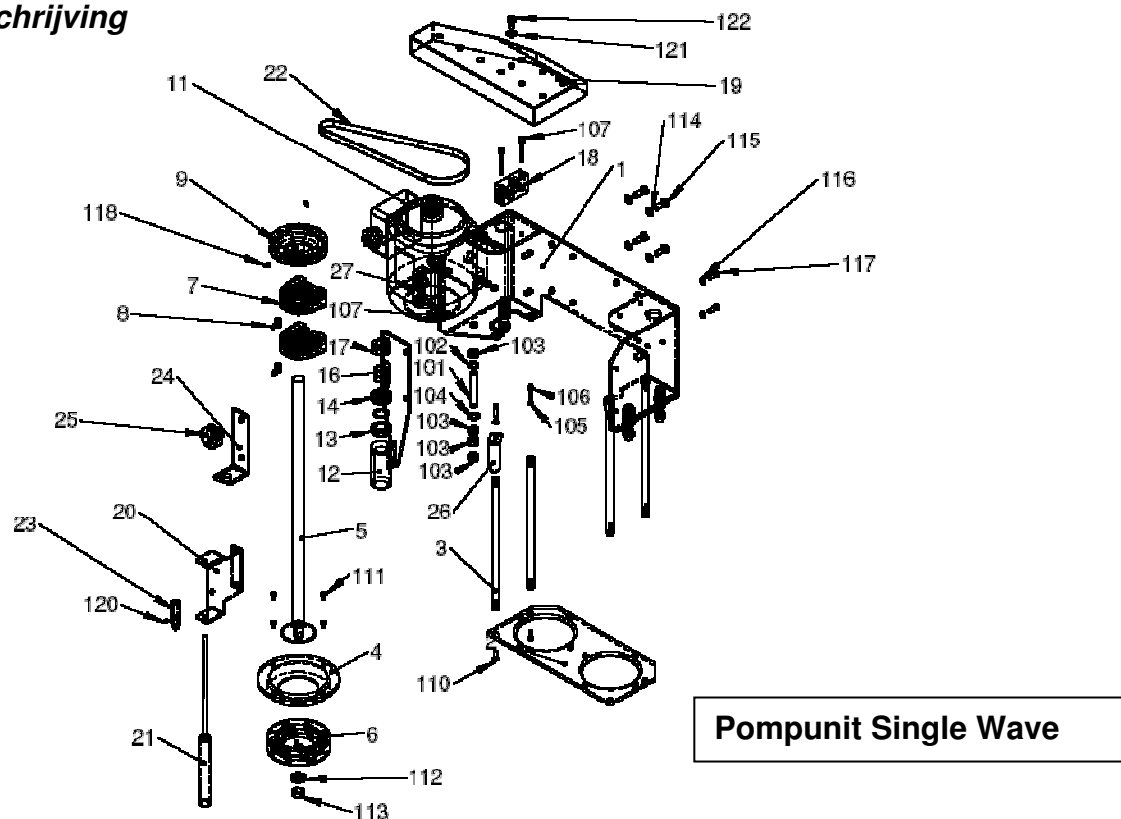
Aluminium frame.

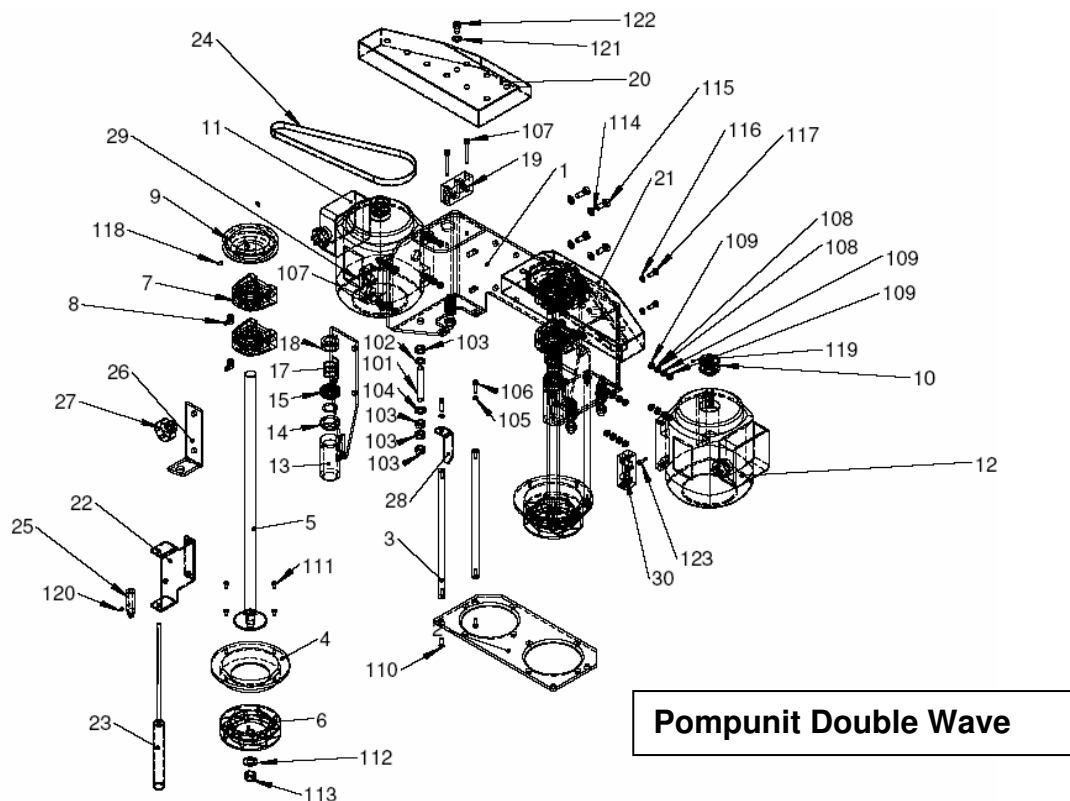
Materialen

Grease anti seize (42381 GREASE ANTI-SEIZE 284GR ASSEMBLY LUBE#1203600248)

Pompas lagerturmo N2 (15929 GREASE TURMO N2 400G)

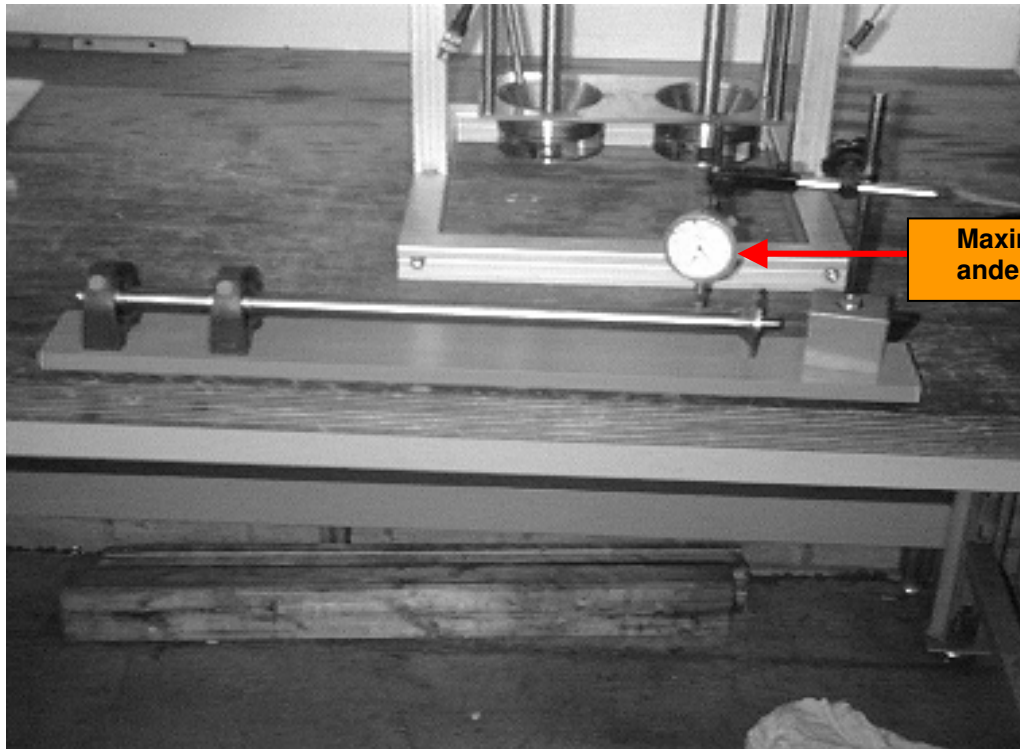
Beschrijving





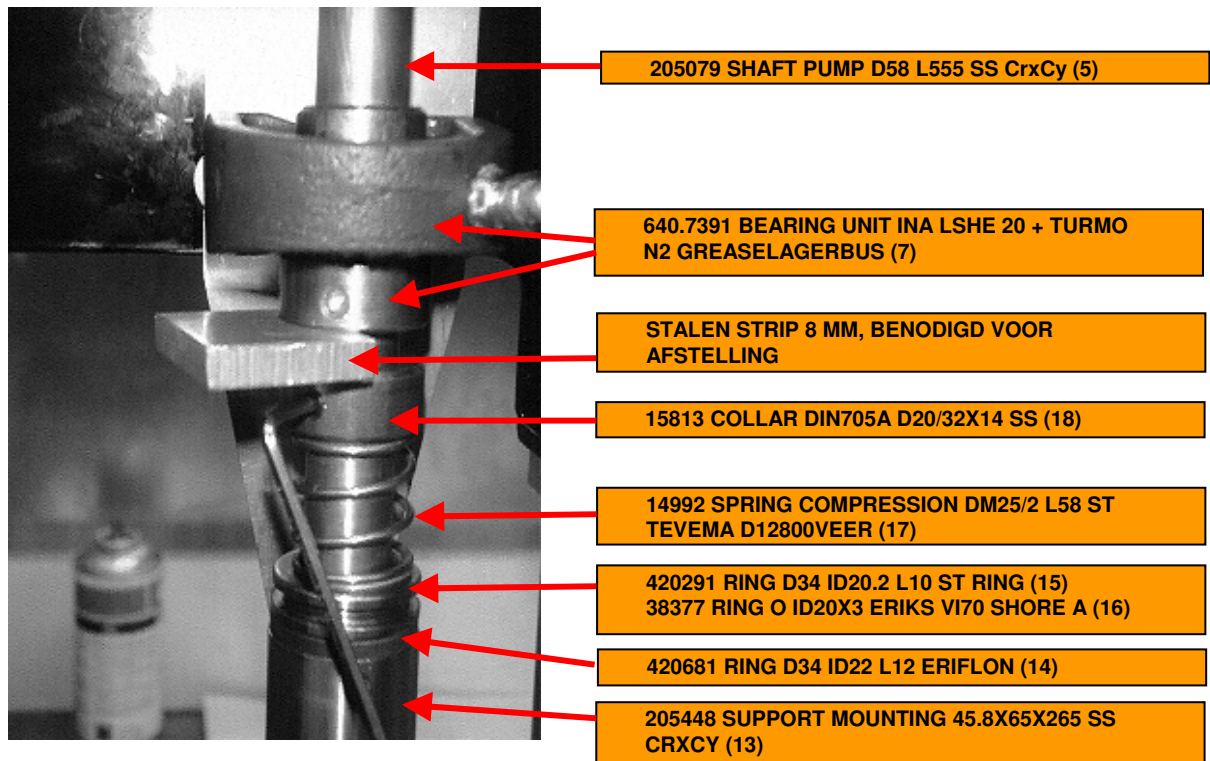
1. Alle bouten / moeren insmeren met anti seize. **Let op hard ingechromeerde bouten gebruiken volgens stuklijst !**
2. Onderdelen richten na het hard inchromeren, bij het richten mag de hard inchromeer laag niet beschadigd worden door scherpe delen. Voor grensspecificaties van het richten zie productietekeningen.
3. Bij een single wave dient alleen de linker pompunit op de support gemonteerd te worden. Zie exploded view 109441.
4. Monteer de 4 shafts CrxCy (3) op de mounting plate CrxCy (2) m.b.v. 44129 (SCREW SLOTTED CSNK HD DIN963 M5X16 ST12.9 CrxCy-AA). Monteer de ringen (4) op de mounting plate m.b.v. 44128 (SCREW SLOTTED CSNK HD DIN963 M5X10ST 12.9 CrxCy-AA).
5. Controleer of er geen verf of bramen zitten in de aansluitpunten van de brug (1). Monteer de brug op de 4 shafts m.b.v. 638.8020 (SCREW HEX SOCKTHD DIN912 M5X20 ZP) en veerring. Monteer gelijktijdig de strip (26).
6. Controleer of de pomp as supports (13) goed vlak en braamvrij zijn (indien nodig afbramen en uitvlakken). Monteer de 4 lagers samen met de mounting support (13) op de brug m.b.v. zeskant bout 19293 (SCREW HEXAGON DIN933 M8X20 8.8 ZPM8x20) met veerring. Lagers nog los laten staan. Draai de smeernippels (8) in de lagerbruggen. Zorg dat de smeernippels horizontaal staan.

7. Klok de pompassen CrxCy (5) uit m.b.v. de mal. Assen mogen een maximale slingering hebben van $\pm 0,2$ mm. Dit betekent dat de totale uitlezing 0,4 mm mag bedragen. Indien de as een grotere afwijking heeft dan $\pm 0,2$ mm, deze richten tot hij binnen de waarde valt. Schrijf de afwijking op de assen en vul deze in op de checklist.

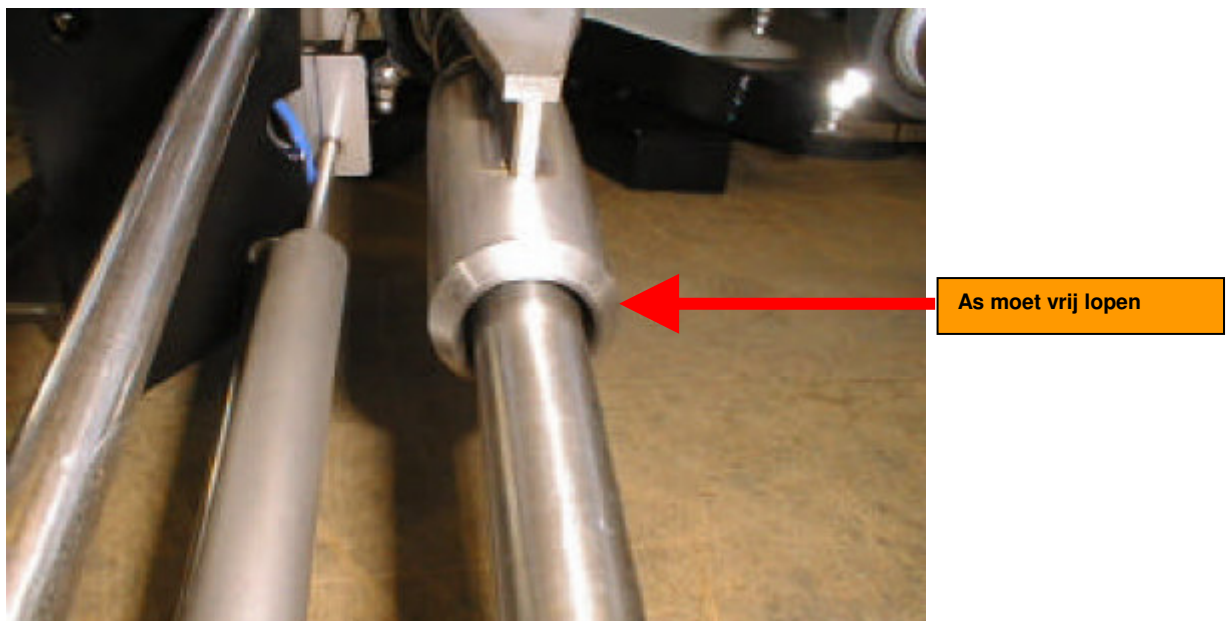


Maximale uitlezing 0,4 mm
anders pompas richten

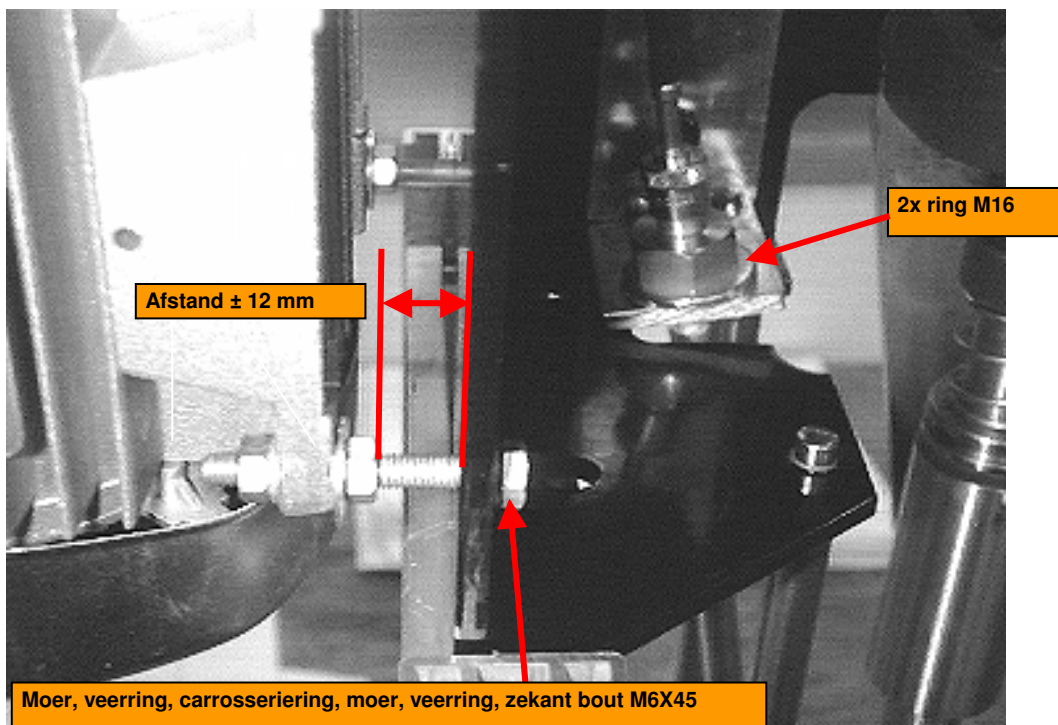
8. Zorg dat de kerfslagstift met de pompassen hard ingechromeerd wordt. Smeer de schroefdraad van de pompassen CrxCy (5) licht in met anti seize. Monteer de waaiers (6) op de assen m.b.v. 44123 (NUT HEXAGON DIN934 M12 ST 12.9 CrxCy-AA) en 44131 (WASHER MEDIUM DIN125A M12 ST 12.9 CrxCy-AA) sluitring. Zet de waaier goed vast. Gebruik de bankschroef, maar zorg dat de as niet beschadigt
9. Vet de O-ring (16) licht in met anti seize en monteer deze aan de binnenzijde van de ring (15).
10. Steek de pompas CrxCy (5) door de mounting support CrxCy (13). Schuif over de as ring (14) Zorg dat uitsparing over het boutje valt ring (15), veer (17), collar (18) (vlakke kant naar de veer) en lagerbus (behorend bij het lager(7)).



11. Steek de pompas door het onderste lagerblok, schuif een lagerbus over de as en schuif de as door het bovenste lagerblok.
12. Plaats het geheel op het aluminium fixatie frame.
13. Richt de waaier en de pomp shaft sealing uit. De waaier moet gecentreerd op de mounting plaat zitten. Zijwaarts is lager links of rechts op tikken. Voor- of achterwaarts lagers opvullen met shimringen. Zorg ook dat de assen de plaat (13) niet raken.

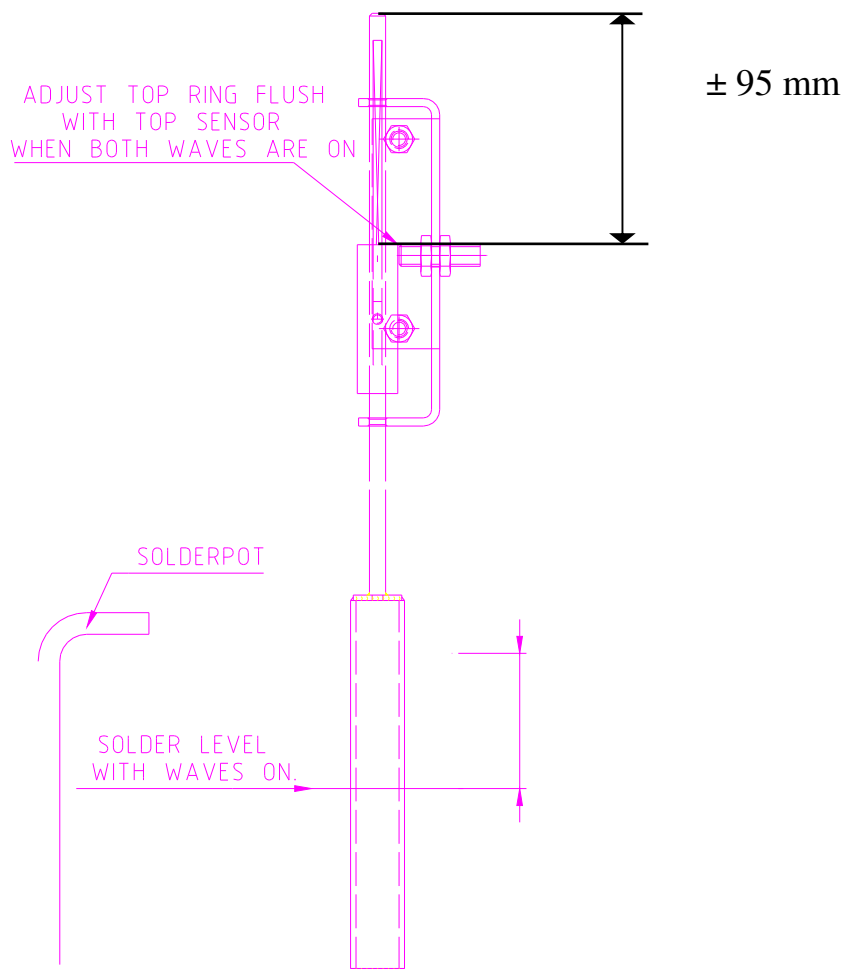


14. Draai insert 638.8190 (SCREW SET CUPPOINT DIN916 M5X10 ZP) (2x) in de pully's (9). Monteer de pully's op de assen. **let op borst naar beneden monteren !** Laat de pully's op de lagers rusten. Plaats tussen de waaier en de onderplaat een stripje van 0.8 mm dikte en draai de pully's vast. Klem de lagerbussen vast (zie voorschrift [800227](#)).
15. Plaats tussen de lagerbus en de ring (18) een afstandsblokje van 8 mm en zet de ring vast (zie foto 2).
16. Draai in de brug (1) 8 zeskant bouten 10894 (SCREW HEX SOCKTHD DIN912 M6X45 ZP) met veerring. Monteer de motoren los/vast op de bouten (zie foto 4).

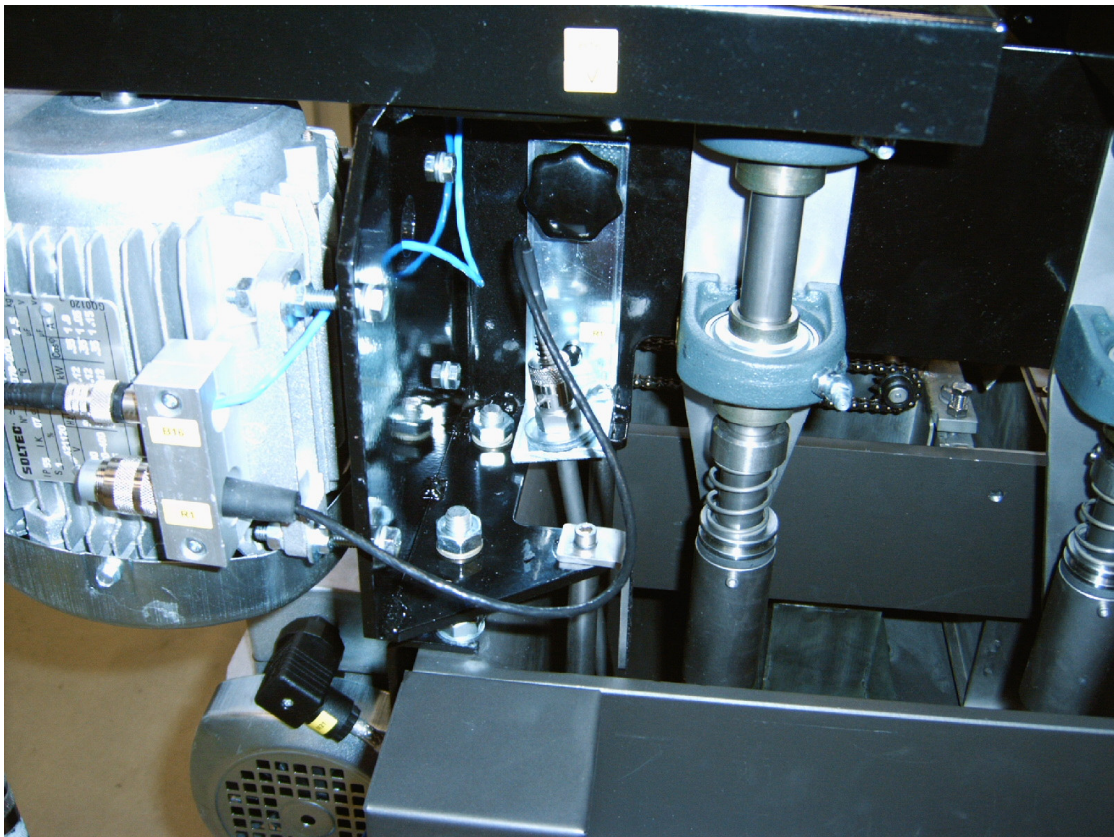
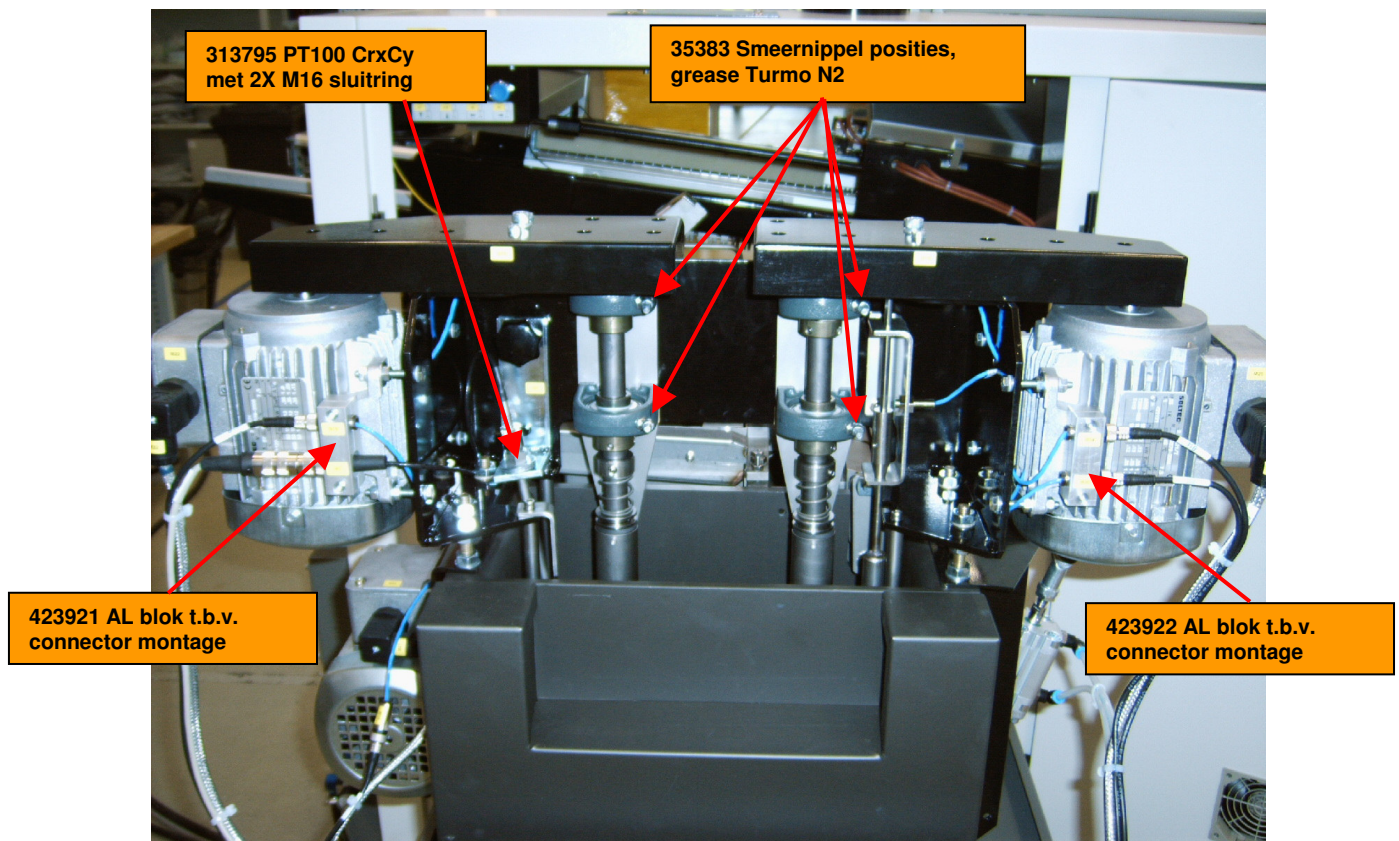


17. Monteer op de motoren, de pully's (10) (borst naar beneden) m.b.v. 37486 (SCREW SET CUPPOINT DIN916 M5X5 ZP). Monteer de tandriemen (24). Zorg dat de pully van de motor en van de as in een lijn staan, en de **tandriem speling** ongeveer **10 tot 15 mm** bedraagt. Afstand moer tot brug is ± 12 mm. Zet de motoren goed vast (zie foto 4).
18. Smeer de lagerbruggen met Grease Turmo N2, ongeveer 4 slagen. Zorg dat het vet juist tussen de lagers weer naar buiten komt. **Na smering overtollig vet verwijderen.**
19. Monteer de mounting blokken (19) op de brug m.b.v. inbus M6x40. Uitsparingen naar motoren gericht.

- 20.** Monteer de PT 100 in de strip (26). Monteer tussen de PT 100 en de strip 2x ring M16. Monteer mounting strip (26) op de brug. Evt. gaten iets uitvijlen. Vastzetten met starknob (27).
- 21.** Tap in de motoren, M5 schroefdraad in de bestaande gaten. Monteer hierop mounting strip (29/30) m.b.v. 638.8006 (SCREW HEX SOCKTHD DIN912 M4X16 ZP).
- 22.** Monteer de vlotter (23) in het mounting blok (22) samen met de bus (25) (conische zijde onder). Monteer in de ring, insert M4x4 RVS. Stel het geheel af volgens onderstaande tekening. Monteer de sensor op het mounting blok(19). Zorg dat de bus net langs de sensor kan bewegen. Monteer het geheel op de brug m.b.v. 19448 (SCREW HEXAGON DIN933 M6X16 8.8 ZP) met veerring. Zorg dat de vlotter vrij kan bewegen, anders montagebeugel richten.



- 23.** Test de afstelling van de vlotter / sensor en de motoren volgens voorschrift [800105](#).
- 24.** Monteer de covers (20/21) op hun plaats.



25. Vul de checklist [800661](#) in en lever deze met iedere pompunit mee.